

INDUSTRIA

Cs Metal Europe, presenta: l'unico acciaio speciale green per stampi di pressocolata

Hitachi DAC I™

L'azienda bresciana, distributore esclusivo Hitachi Metals per l'Italia, rende disponibile questo nuovo tipo di prodotto per il settore Die Casting che rispetta le logiche del carbon foot print e i criteri avanzati di eco sostenibilità oltre a offrire la più alta resistenza alle sollecitazioni termomeccaniche.

CS Metal Europe porterà le ultime innovazioni pr la pressocolata alla fiera internazionale Euroguss 2022 a Norimberga, 8/10 giugno, Hall 7 - Stand Hitachi Metals 7 - 412.

www.csmetaleurope.com www.dycasting.it

*"Salvo problemi di logistica marittima, noi non abbiamo emergenze riguardo la disponibilità di acciaio per il settore Die Casting - **dichiara Corrado Patriarchi, direttore generale di CS Metal Europe**, distributore esclusivo dell'acciaio speciale Hitachi Metals in Italia con la linea DY® SPECIALTY STEEL-. Al momento, infatti, abbiamo ordinativi programmati per tutto l'anno. Il produttore Hitachi Metals, essendo giapponese, subisce un'influenza minima delle dinamiche relative al conflitto russo ucraino. Potrebbero al massimo insorgere ritardi di consegna a seguito della congestione delle tratte marittime tra Giappone, Cina ed Europa. Aziende italiane che si approvvigionano da produttori europei e cinesi subiscono forniture a singhiozzo e forti ritardi nelle consegne oltre a una scarsa reperibilità del prodotto che alimenta il mercato "unknow steel quality"".*

I materiali giapponesi Hitachi Metals per lavorazioni a caldo destinati alla realizzazione di stampi ad alte prestazioni per il settore Die Casting sono **DAC MAGIC™** e **DAC I™**.

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142

Ad affiancare la qualità giapponese **DAC MAGIC™**, acciaio omologato NADCA Grado C, la più avanzata dal punto di vista siderurgico, arriva nel 2022 **DAC I™**, acciaio omologato NADCA Grado E ed entrambi i prodotti trovano applicazione nel settore della pressocolata HPDC e LPDC, forgiatura a caldo ed estrusione.

In particolare DAC I™ è un **acciaio green di nuova concezione** che rispetta le logiche del carbon foot print e i criteri avanzati di eco sostenibilità. E' infatti il primo materiale prodotto nell'ambito del progetto Hitachi di riduzione delle emissioni di Co2: la pressa di deformazione plastica a caldo utilizzata per consente il recupero di calore per ricreare energia utile a tutta la filiera siderurgica interna.

DAC I™ è stato approvato come **Super Eco-Product**, secondo i requisiti degli Standard DfE ("Design for Environment"). Super Eco-Product sono quegli eco prodotti e servizi che hanno una particolarmente elevata efficienza ecologica, una riduzione delle emissioni di gas serra (es. CO2), del consumo di risorse a fronte dell'incremento dei benefici nel servizio che svolgono. Entro il 2035 Hitachi Metals avrà impatto zero sul mercato e questo è un passo importante in quella direzione.

DAC I™ è pertanto la scelta mirata anche per quelle imprese che devono selezionare i fornitori sulla base di criteri etico ambientali (rispetto alle **direttive emanate al G20**).

DAC MAGIC™ e **DAC I™** fanno parte della selezionata famiglia della linea **DY®HOT** al cui interno emergono quali top grades con il più alto valore aggiunto in termini di prestazioni e riduzione dei costi (per maggiori dettagli: www.dycasting.it).

DAC I™ rappresenta per la casa nipponica, l'acciaio universale superiore per stampi da pressocolata di medie e grandi dimensioni con elevata tenacità ed elevata resistenza alle alte temperature e con la più alta conducibilità termica. Grazie alle ultime innovazioni significative introdotte nel processo produttivo del materiale nello stabilimento di Yasugi, Hitachi Metals ha raggiunto gradi di omogeneità strutturale e di proprietà meccaniche ancora più elevate soprattutto per la realizzazione di barre forgiate con spessori oltre i 600 mm.

Senza contare che la nuova **open die forging press machine** da 10.000 ton, con controllo della termica in fase di forgiatura, ha conferito a tutti i prodotti Hitachi Metals il marchio **ISOTROPY™**, un ulteriore certezza per garantire la qualità superiore del prodotto.

DAC I™ caratterizzato fin dal nome con la **I** di Innovazione, possiede dunque caratteristiche di resistenza a caldo e tenacità uniche, raggiungendo la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo utilizzo in fase di stampaggio.

La sua struttura **ISOTROPY™** oltre ad essere conforme alle normative di riferimento, è stata studiata appositamente dai tecnici metallurgisti giapponesi per poter garantire a tutti gli utilizzatori la più alta performance, ma soprattutto per garantire una riduzione dei costi di manutenzione dello stampo. Ovvero per rendere

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142

l' acciaio sicuro e idoneo ai requisiti del mercato di oggi, ritardando notevolmente .
le inevitabili avarie legate ai fenomeni di interazione tra alluminio e acciaio.

DAC MAGIC™ e **DAC I™**, rispetto ai materiali standard e standard low cost, hanno la certificazione EN 10204 3.1. originale del produttore e il certificato di origine Made in Japan, quest'ultimo per assicurare la provenienza certa e sicura del prodotto nel rispetto di clienti e utilizzatori finali.

Quando scegliere DAC I™?

Dipende dall'analisi di molti fattori legati a dinamiche di progetto, geometria e peso del getto, processo e potenza di stampaggio della pressa e molto altro.

"CS Metal Europe riesce a proporre una qualità di prodotto sicura e più coerente con le richieste del mercato sempre in evoluzione e con parametri di stampaggio e di progetto sempre più severi", dichiara Corrado Patriarchi.

"C'è ancora un automatismo per pigrizia molto diffuso che porta a preferire la qualità ormai commerciale e datata 1.2343 per la realizzazione degli stampi considerandola l'unica e la più economica - spiega il manager -, ma ormai sappiamo che la nuova frontiera della pressocolata e la sua nuova conformazione industriale di processo obbligano il settore ad una scelta di materiale più evoluta e sicura. Gli alti costi di gestione sia della filiera sia delle manutenzioni non possono essere recuperate solo con l'acquisto di materie prime più economiche e prive di provenienza certificata. Inoltre l'utilizzo di presse di stampaggio sempre più potenti e getti più complessi hanno dato origine a nuove esigenze anche in termini di acciaio per stampi.

Una maggiore consapevolezza e la scelta di acciai nuovi e più evoluti comportano un profitto e una riduzione dei costi oltre a limitare la deriva della conoscenza tecnica, quest'ultima indispensabile per una crescita industriale. Il profitto si ottiene se siamo consapevoli delle dinamiche produttive; l'economia di progetto basata solo su "quanto mi costa" comporta perdita di valore e di competenza".

DAC MAGIC™ e **DAC I™** sono quindi un investimento sicuro e contenuto per assicurare un vero risparmio e un profitto certo.

CS Metal Europe presenterà la sua offerta più innovativa per la pressocolata **alla fiera Euroguss 2022 di Norimberga, 8-10 giugno 2022, Hall 7 - Stand Hitachi Metals 7 - 412.**

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142