

Comunicato stampa

Ottobre 2022

## **INDUSTRIA DELLA PRESSOCOLATA**

### **Da Cs Metal Europe**

**acciaio sempre più performante e sostenibile  
grazie all'ingresso del fondo Proterial nel Gruppo Hitachi**

***[www.csmetaleurope.com](http://www.csmetaleurope.com)***

Sostenibile, smart, high tech, perfino concettualmente elegante: sono queste le categorie progettuali più avanzate per l'acciaio speciale giapponese dedicato alla pressocolata distribuito in esclusiva in Italia da CS Metal Europe.

Lo ribadisce il direttore generale dell'azienda bresciana Corrado Patriarchi commentando l'acquisizione del 51% di Hitachi Metals da parte del fondo internazionale K.K. BCJ-52.

"L'ingresso di nuovi capitali è mirato a sostenere l'innovazione nella produzione del materiale sempre più strategico per tanti comparti metalmeccanici, in particolare per l'Automotive. Con DAC I abbiamo portato in Italia l'unico acciaio in grado di rispondere alle attuali esigenze della filiera produttiva e di attenzione ai costi, così come ai valori di etica ambientale. Il futuro però ci viene incontro a gran velocità e occorre una intensa attività di ricerca e sviluppo per poter proporre sempre la migliore soluzione."

Da gennaio 2023 il marchio Hitachi Metals lascia il posto alla nuova denominazione commerciale e di prodotti Proterial. "La parola delinea già i principi cardine della iniziativa imprenditoriale.

Il primo è la Missione: "Mettere alla portata di tutti la miglior qualità possibile"; poi la Visione: "Promuovere la sostenibilità con performance elevate"; i Valori: "Un'integrità senza compromessi" insieme a "Uniti dal rispetto". La denominazione combina "pro-" con la parola "materiale".

"Pro

sta

per

Professionale: un lavoro che supera le aspettative

Progressivo: uno spirito che continua a mettersi in gioco

Proattivo: un atteggiamento intraprendente

"Material" si riferisce ai materiali a performance elevate prodotti dalle nostre tecnologie originali, che supportano le nostre tre caratteristiche "pro". Ci concentriamo per risolvere i problemi dei clienti e per offrire nuovi livelli di valore; promettiamo di contribuire alla

**Ufficio stampa Gruppo Areté**

[martinelli@gruppoarete.it](mailto:martinelli@gruppoarete.it) tel. 0233004397- mob. 3494330142

realizzazione di una società sostenibile tramite i prodotti e i servizi che rappresentano la nostra filosofia.

*"Salvo problemi di logistica marittima, noi non abbiamo emergenze riguardo la disponibilità di acciaio per il settore Die Casting - **dichiara Corrado Patriarchi, direttore generale di CS Metal Europe**, distributore esclusivo dell'acciaio speciale Hitachi Metals in Italia con la linea DY® SPECIALTY STEEL-. Al momento, infatti, abbiamo ordinativi programmati per tutto l'anno. Il produttore Hitachi Metals, essendo giapponese, subisce un'influenza minima delle dinamiche relative al conflitto russo ucraino. Potrebbero al massimo insorgere ritardi di consegna a seguito della congestione delle tratte marittime tra Giappone, Cina ed Europa. Aziende italiane che si approvvigionano da produttori europei e cinesi subiscono forniture a singhiozzo e forti ritardi nelle consegne oltre a una scarsa reperibilità del prodotto che alimenta il mercato "unknow steel quality"".*

I materiali giapponesi Hitachi Metals per lavorazioni a caldo destinati alla realizzazione di stampi ad alte prestazioni per il settore Die Casting sono **DAC MAGIC™** e **DAC I™**. Ad affiancare la qualità giapponese **DAC MAGIC™**, acciaio omologato NADCA Grado C, la più avanzata dal punto di vista siderurgico, arriva nel 2022 **DAC I™**, acciaio omologato NADCA Grado E ed entrambi i prodotti trovano applicazione nel settore della pressocolata HPDC e LPDC, forgiatura a caldo ed estrusione.

In particolare DAC I™ è un **acciaio green di nuova concezione** che rispetta le logiche del carbon foot print e i criteri avanzati di eco sostenibilità. E' infatti il primo materiale prodotto nell'ambito del progetto Hitachi di riduzione delle emissioni di Co2: la pressa di deformazione plastica a caldo utilizzata per consente il recupero di calore per ricreare energia utile a tutta la filiera siderurgica interna.

**DAC I™** è stato approvato come **Super Eco-Product**, secondo i requisiti degli Standard DfE ("Design for Environment"). Super Eco-Product sono quegli eco prodotti e servizi che hanno una particolarmente elevata efficienza ecologica, una riduzione delle emissioni di gas serra (es. CO2), del consumo di risorse a fronte dell'incremento dei benefici nel servizio che svolgono. Entro il 2035 Hitachi Metals avrà impatto zero sul mercato e questo è un passo importante in quella direzione.

**Ufficio stampa Gruppo Areté**

[martinelli@gruppoarete.it](mailto:martinelli@gruppoarete.it) tel. 0233004397- mob. 3494330142

**DAC I™** è pertanto la scelta mirata anche per quelle imprese che devono selezionare i fornitori sulla base di criteri etico ambientali (rispetto alle **direttive emanate al G20**).

**DAC MAGIC™** e **DAC I™** fanno parte della selezionata famiglia della linea **DY®HOT** al cui interno emergono quali top grades con il più alto valore aggiunto in termini di prestazioni e riduzione dei costi (per maggiori dettagli: [www.dycasting.it](http://www.dycasting.it)).

**DAC I™** rappresenta per la casa nipponica, l'acciaio universale superiore per stampi da pressocolata di medie e grandi dimensioni con elevata tenacità ed elevata resistenza alle alte temperature e con la più alta conducibilità termica. Grazie alle ultime innovazioni significative introdotte nel processo produttivo del materiale nello stabilimento di Yasugi, Hitachi Metals ha raggiunto gradi di omogeneità strutturale e di proprietà meccaniche ancora più elevate soprattutto per la realizzazione di barre forgiate con spessori oltre i 600 mm.

Senza contare che la nuova **open die forging press machine** da 10.000 ton, con controllo della termica in fase di forgiatura, ha conferito a tutti i prodotti Hitachi Metals il marchio **ISOTROPY™**, un ulteriore certezza per garantire la qualità superiore del prodotto.

**DAC I™** caratterizzato fin dal nome con la **I** di Innovazione, possiede dunque caratteristiche di resistenza a caldo e tenacità uniche, raggiungendo la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo utilizzo in fase di stampaggio.

La sua struttura **ISOTROPY™** oltre ad essere conforme alle normative di riferimento, è stata studiata appositamente dai tecnici metallurgisti giapponesi per poter garantire a tutti gli utilizzatori la più alta performance, ma soprattutto per garantire una riduzione dei costi di manutenzione dello stampo. Ovvero per rendere l'acciaio sicuro e idoneo ai requisiti del mercato di oggi, ritardando notevolmente le inevitabili avarie legate ai fenomeni di interazione tra alluminio e acciaio.

**DAC MAGIC™** e **DAC I™**, rispetto ai materiali standard e standard low cost, hanno la certificazione EN 10204 3.1. originale del produttore e il certificato di origine Made in Japan, quest'ultimo per assicurare la provenienza certa e sicura del prodotto nel rispetto di clienti e utilizzatori finali.

### **Quando scegliere DAC I™?**

Dipende dall'analisi di molti fattori legati a dinamiche di progetto, geometria e peso del getto, processo e potenza di stampaggio della pressa e molto altro.

*"CS Metal Europe riesce a proporre una qualità di prodotto sicura e più coerente con le richieste del mercato sempre in evoluzione e con parametri di stampaggio e di progetto sempre più severi", dichiara Corrado Patriarchi.*

**Ufficio stampa Gruppo Areté**

[martinelli@gruppoarete.it](mailto:martinelli@gruppoarete.it) tel. 0233004397- mob. 3494330142

*“C'è ancora un automatismo per pigrizia molto diffuso che porta a preferire la qualità ormai commerciale e datata 1.2343 per la realizzazione degli stampi considerandola l'unica e la più economica - **spiega il manager** -, ma ormai sappiamo che la nuova frontiera della pressocolata e la sua nuova conformazione industriale di processo obbligano il settore ad una scelta di materiale più evoluta e sicura. Gli alti costi di gestione sia della filiera sia delle manutenzioni non possono essere recuperate solo con l'acquisto di materie prime più economiche e prive di provenienza certificata. Inoltre l'utilizzo di presse di stampaggio sempre più potenti e getti più complessi hanno dato origine a nuove esigenze anche in termini di acciaio per stampi. Una maggiore consapevolezza e la scelta di acciai nuovi e più evoluti comportano un profitto e una riduzione dei costi oltre a limitare la deriva della conoscenza tecnica, quest'ultima indispensabile per una crescita industriale. Il profitto si ottiene se siamo consapevoli delle dinamiche produttive; l'economia di progetto basata solo su "quanto mi costa" comporta perdita di valore e di competenza”.*

**DAC MAGIC™** e **DAC I™** sono quindi un investimento sicuro e contenuto per assicurare un vero risparmio e un profitto certo.

CS Metal Europe presenterà la sua offerta più innovativa per la pressocolata **alla fiera Euroguss 2022 di Norimberga, 8-10 giugno 2022, Hall 7 - Stand Hitachi Metals 7 - 412.**

**Ufficio stampa Gruppo Areté**

[martinelli@gruppoarete.it](mailto:martinelli@gruppoarete.it) tel. 0233004397- mob. 3494330142