

Comunicato stampa

Ottobre 2022

INDUSTRIA DELLA PRESSOCOLATA E CRISI ENERGETICA

**Ridurre i consumi per abbattere i costi si può:
con il nuovo acciaio speciale Hitachi Metals DAC I™**

**Il distributore esclusivo in Italia è la CS Metal Europe
di Bedizzole (Brescia). E' un materiale giapponese
di nuova concezione
messo a punto proprio nell'ottica della sostenibilità.**

www.csmetaleurope.com

I migliori brand dell'Automotive, per i componenti quali scatole per servosterzi, sospensioni, coppa olio, teste cilindri, basamenti motore, contenitori vano batterie, vano motore elettrico e parti strutturali, si affidano alla filiera della pressocolata, spesso senza vincolare i tool maker nella scelta dell'acciaio speciale da utilizzare per produrre gli stampi.

Eppure i vantaggi economici di un acciaio altamente performante ricadono su tutti gli attori del settore, dal tool maker all'utente finale.

Lo sanno bene in primis le poche aziende italiane che operano sia **come tool maker sia come tool user (fonderia)**, fino a consegnare direttamente il pezzo finito all'end user.

Per queste realtà, un fornitore come la CS Metal Europe di Bezzole (Brescia) diventa **partner strategico**. E' infatti **l'unico player** in grado di distribuire l'acciaio speciale di nuova concezione Hitachi Metals DAC I™ (I sta per Innovazione) superiore a tutti gli altri materiali della stessa categoria, quali 1.2343 ESR- 1.2344 ESR. La qualità DAC I™ è stata sviluppata per la realizzazione di matrici per parti figura con migliorate caratteristiche in termini di conducibilità termica, omogeneità delle proprietà meccaniche e in conformità ai criteri di sostenibilità dei brand più evoluti e richiesti dal mercato. La resistenza, la duttilità, la qualità totale di DAC I™ si quantificano in modo incisivo nella riduzione dei costi totali della filiera produttiva compresi i costi di manutenzione stampo ordinari e straordinari, con una **minore spesa energetica**, fattore di importanza peculiare in questo periodo, non solo per la sorte del comparto siderurgico, ma anche per **l'incidenza sui costi che subiranno, a valle, gli end user**.

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142

*“Si tratta di cambiare mentalità e di aprirsi ad una diversa visione di futuro - **spiega il general manager di CS Metals Europe Corrado Patriarchi.**- Siamo nell’epoca delle auto elettriche e di nuova concezione, la scelta dell’acciaio per gli stampi deve seguire nuove logiche di responsabilità allargata rispetto al proprio personale interesse. I principi chiave sono innovazione, soluzioni smart, rispetto per l’ambiente e risparmio energetico”.*

Grazie alle caratteristiche di DAC I™ si evitano avarie e precoci rotture degli stampi, dovute al processo gravoso al quale sono sottoposti. Nell’ Automotive Dac I™ è ideale per applicazioni legate alla produzione stampi per componenti **powertrain, parti strutturali e E-Mobility.**

La qualità di questo acciaio inizia dalla sua certificazione, perché consente una perfetta ed efficace elaborazione dei dati tecnici da fornire ai progettisti dei componenti e stampi.

Gli elevati gradi di omogeneità strutturale e di proprietà meccaniche consentono poi di raggiungere la più alta stabilità in prestazioni e in sicurezza durante il suo impiego anche quando si utilizzano presse di stampaggio con potenza fino a 8000 ton. DAC I™ viene realizzato con la nuova open die forging press machine da 10.000 ton, con controllo della termica in fase di **deformazione plastica a caldo** del lingotto, uno dei fattori che ha contribuito a rendere questo materiale ISOTROPY™, processo brevettato a ulteriore garanzia delle sue performance straordinarie. La struttura ISOTROPY™, consente in ultima analisi una sensibile riduzione dei costi di manutenzione dello stampo e dei consumi energetici.

L’omogeneità di struttura delle barre riduce anche al minimo il senso della fibra (rapporto tra longitudinale/trasverso) su tutte le sezioni piatte forgiate ricotte anche oltre i 600 mm di spessore.

DAC I™ è pure un acciaio green, prodotto con criteri di riduzione delle emissioni di CO2: la pressa di deformazione plastica a caldo utilizzata consente il recupero di calore per ricreare energia di nuovo disponibile. E’ stato approvato come Super Eco-Product, secondo i requisiti degli Standard DfE ("Design for Environment") ovvero è un prodotto che ha una particolarmente elevata efficienza ecologica, una riduzione delle emissioni di gas serra, del consumo di risorse a fronte dell’incremento dei benefici nel servizio che svolge.

DAC I™ fa parte della selezionata famiglia della linea Materials Magic/DY®HOT dotata di certificazione EN 10204 3.1. originale del produttore e del certificato di origine Made in Japan, per assicurarne la provenienza.

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142



CS METAL EUROPE
We Steel

DY[®]SPECIALTY STEEL

Ufficio stampa Gruppo Areté

martinelli@gruppoarete.it tel. 0233004397- mob. 3494330142